

Mejora de fiabilidad con Métodos

TPM

Registro de información de averías, análisis de modo de fallos y eliminación de causas

Metodología TPM para el estudio de averías y anomalías de equipos industriales

PROPÓSITO

Este seminario tiene el propósito de desarrollar competencias para el estudio y eliminación de averías e incidencias repetitivas o esporádicas en procesos productivos, siguiendo el ciclo de mejora CAPDo tradicional en TPM. Los asistentes podrán formular proyectos Kaizen para mejorar maquinaria, optimizar procesos de producción y eliminar de problemas de calidad producidos por los equipos de fabricación. Le enseñaremos a utilizar la información disponible y a capturar una nueva de campo, necesaria para diagnosticar problemas crónicos de equipos que producen pérdida de productividad.

BENEFICIOS

- Usted adquiere habilidad para manejar eficientemente los registros disponibles de averías y fallos, con el fin de identificar causas y soluciones.
- Aprenderá a identificar comportamientos anormales de la maquinaria empleando técnicas de diagnóstico TPM.
- Conocerá los pasos del pilar TPM Mejoras Enfocadas para aumentar la eficiencia de la maquinaria industrial.
- Podrá mejorar la productividad y seguridad de los procesos que tiene a su cargo

METODOLOGÍA

Usted participará en una experiencia formativa orientada a la acción. Con ejercicios reales, le enseñaremos a aprovechar la información disponible y a capturar una nueva de averías, necesaria para diagnosticar problemas de equipos. A través de talleres, lo entrenaremos en el uso de técnicas de análisis de causas. En el capítulo final del seminario, a través de un “workshop”, le ayudaremos a diseñar su propio plan para eliminar radicalmente las pérdidas de los equipos que usted elija.

Un conjunto de formatos impresos y digitales serán entregados a los asistentes para facilitar la traducción práctica a situaciones reales de su empresa.

DIRIGIDO A:

Este es un programa de desarrollo de habilidades y competencias TPM dirigido a especialistas de mantenimiento, ingenieros de proceso, coordinadores TPM, facilitadores de mejora continua y líderes de áreas de producción.

AGENDA

Este seminario se realizará en dos jornadas de ocho horas con el horario desde las 9.15 a 14.00 y de 15.30 a 18.30.

CONTENIDO

Los temas que se desarrollarán en este seminario son los siguientes:

Tema 1. Concepto de la mejora de la eficiencia de producción

- Las siete mayores pérdidas que impiden la eficiencia del equipo
- Medida de pérdidas en equipos y su efecto en la productividad
- Conceptos fundamentales del pilar Mejoras Enfocadas de TPM.

Tema 2. Gestión de información para el estudio de averías

- Conceptos de defectos menores, condiciones ideales y tipo de deterioro
- Como preparar los registros de averías
- Ejemplos de registros empleados en la industria en entornos TPM
- Registros de anomalías identificadas por operadores de equipos.
- Estratificación de información de averías
- Identificar problemas crónicos de equipos a partir de los registros de información de mantenimiento.

Tema 3. Técnicas para el estudio y análisis de averías

- Principios TPM para reducir anomalías y averías radicalmente
- Necesidad de buscar las causas raíces del problema
- Pasos a seguir en un estudio de eliminación de averías
- Estudio y realización de ejercicios con las técnicas: 5W + 1H, árbol de estándares, método Why & Why y técnica “análisis de causa raíz”.

Tema 4. Estrategias para eliminar fallos, averías e incidencias

- Estudio de las cuatro fases CAPDo de un programa para reducir drásticamente las averías
- Taller para la construcción de un tablero de gestión de averías.
- Taller para la aplicación del método PM en problemas complejos
- Factor humano en la gestión de averías – Creación de hábitos para el registro de información
- Desarrollo de una cultura de eliminación sistemática de averías.

Conclusiones finales

FORMADORES

El Sr. D. Humberto Álvarez Laverde es un reconocido formador TPM. Humberto es Ingeniero Industrial Superior, MBA por el IESE Business School. Se graduó en Dirección Industrial por el Instituto Asia Bunka Kaikan de Tokio. Recibió entrenamiento en las siguientes empresas en Japón: National Panasonic, Rythm Watch, Kawasaki Steel Works, Nissan Motor, Sumitomo Electric, Okuma Machinery y otras. Realizó estudios en tecnologías de mantenimiento con la Comisión Internacional de Energía de Naciones Unidas. Ponente, comentarista y analista en temas de dirección industrial. Actualmente dirige el portal www.ceroaverias.com y trabaja como consultor senior TPM en varias coporaciones.

La Sra. Ilda Yolanda Acosta Urrego es ingeniera industrial, formadora internacional TPM No. 228 certificada por JIPM/IMC. Es PDD por IESE Business School. Trabajó como jefe de fábrica durante más de quince años. Recibió entrenamiento avanzado TPM en plantas ganadoras del premio *TPM Excellent Award* otorgado por el JIPM. Es coach profesional organizacional certificada por Newfield Network. Trabaja como coach senior TPM para la renovación cultural en industrias.

VALOR DE LA INVERSIÓN

La cuota de inscripción es de 750 Euros más IVA. Este valor incluye la asistencia al seminario, refrigerios, certificado de participación, material pedagógico, una USB con diversos formatos digitales y otros documentos de apoyo.

FECHAS

Bilbao: 14 y 15 de noviembre de 2017

INSCRIPCIONES:

Sra. Claudia Acosta/Jorge Salcedo
Tel: 692266706
info@ceroaverias.com
Alicante 2, 1-3
CP 08860 - Castelldefels
Barcelona